

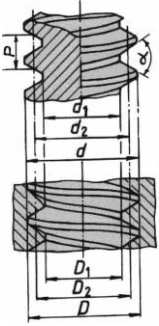
**FLEXIBLE
MEASURING
SYSTEMS**

METRISK GEVIND

Tolerance 6H



NOMINEL DELEDIAMETER D_2 & d_2 ($PD_n = 0.6495P$) $D_2/d_2 = D/d - PD_n$

Stigning	PDn	Stigning	PDn		<u>UDVENDIGT GEVIND</u>
0.5	0.325	2	1.299		d = Yderdiameter d_2 = Delediameter d ₁ = Inderdiameter
0.6	0.390	2.5	1.624		<u>INDVENDIGT GEVIND</u>
0.7	0.455	3	1.949		D = Yderdiameter D_2 = Delediameter D ₁ = Inderdiameter
0.75	0.487	3.5	2.273		
0.8	0.520	4	2.598		
1	0.650	4.5	2.923		
		5	3.248		
1.25	0.812	5.5	3.572		
1.5	0.974	6	3.897		
1.75	1.137	8	5.196		
EKSEMPLER :-				Nominel Delediameter for :	
$d_2/D_2 = d/D - PD_n$ Diameter - PD _N				M6x1 = 6.00 - 0.650 = 5.350	M20x2.5 = 20.00 - 1.624 = 18.376
				M10x1.5 = 10.00 - 0.974 = 9.026	M30x2 = 30.00 - 1.299 = 28.701
				M16x2 = 16.00 - 1.299 = 14.701	M36x2 = 36.00 - 1.299 = 34.701
				M20x2 = 20.00 - 1.299 = 18.701	M36x3 = 36.00 - 1.949 = 34.051

METRISK GEVIND MED STANDARD 6H TOLERANCER							
Ref. ISO 965-3 1998 ISO general purpose metric screw threads - Tolerances							
Delediameter(D_2) tolerancer (6H) for indvendige gevind							
Stigning P	Diameter D/d (fra – til og med)						
	2,8 – 5,6	5,6 – 11,2	11,2 – 22,4	22,4 – 45	45 – 90	90 – 180	180 – 355
0,5	+0,100 / -0						
0,6	+0,112 / -0						
0,7	+0,118 / -0						
0,75	+0,118 / -0	+0,132 / -0					
0,8	+0,125 / -0						
1		+0,150 / -0	+0,160 / -0	+0,170 / -0			
1,25		+0,160 / -0	+0,180 / -0				
1,5		+0,180 / -0	+0,190 / -0	+0,200 / -0	+0,212 / -0		
1,75			+0,200 / -0				
2			+0,212 / -0	+0,224 / -0	+0,236 / -0	+0,250 / -0	
2,5			+0,224 / -0				
3				+0,265 / -0	+0,280 / -0	+0,300 / -0	+0,335 / -0
3,5				+0,280 / -0			
4				+0,300 / -0	+0,315 / -0	+0,335 / -0	+0,375 / -0
4,5				+0,315 / -0			
5					+0,335 / -0	+0,400 / -0	
5,5					+0,355 / -0		
6					+0,375 / -0	+0,400 / -0	+0,425 / -0
8***						+0,450 / -0	+0,475 / -0

*** Kun hvor D/d er lig med eller større end 125mm.

En stigning, der bruges til et andet diameterområde end i tabellen, falder udenfor standarden

Eks.:

Alle metrisk gevind over 11,2 til og med 22,4, en stigning på 1 mm og en 6H tolerance skal ligge fra 0 til +0,160 over nominel delediameter.

D.v.s. nominel delediameteren for M16x1-6H er udv. diameter – PD_n **16 – 0,650 = 15,350**

Delediameter tolerancen er **max.** 15,350 + 0,160 = **15,510** og **min.** 15,350 – 0 = **15,350**

Der er ingen frigangstolerancen for metrisk gevind med en H tolerance.

Forskellen (d.v.s. selve tolerancen) er **0,160**