

**FLEXIBLE
MEASURING
SYSTEMS**

METRISK GEVIND

Tolerance 6g



NOMINEL DELEDIAMETER D_2 & d_2 ($PD_n = 0.6495P$) $D_2/d_2 = D/d - PD_n$

Stigning	PDn	Stigning	PDn		UDVENDIGT GEVIND
0.5	0.325	2	1.299		d = Yderdiameter d_2 = Delediameter d_1 = Inderdiameter
0.6	0.390	2.5	1.624		INDVENDIGT GEVIND
0.7	0.455	3	1.949		D = Yderdiameter D_2 = Delediameter D_1 = Inderdiameter
0,75	0,487	3.5	2.273		
0.8	0.520	4	2.598		
1	0.650	4.5	2.923		
1.25	0.812	5	3.248		
1.5	0.974	5.5	3.572		
1.75	1.137	6	3.897		
		8	5.196		
EKSEMPLER :-				Nominel Delediameter for :	
$d_2/D_2 = d/D - PD_n$ Diameter - PD_n				M6x1 = 6.00 - 0.650 = 5.350	M20x2.5 = 20.00 - 1.624 = 18.376
				M10x1.5 = 10.00 - 0.974 = 9.026	M30x2 = 30.00 - 1.299 = 28.701
				M16x2 = 16.00 - 1.299 = 14.701	M36x2 = 36.00 - 1.299 = 34.701
				M20x2 = 20.00 - 1.299 = 18.701	M36x3 = 36.00 - 1.949 = 34.051

METRISK GEVIND MED STANDARD 6g TOLERANCER							
Ref. ISO 965-3 1998 ISO general purpose metric screw threads - Tolerances							
Delediameter(d_2) tolerancer (6g) for udvendige gevind							
Stigning P	Diameter D/d (fra – til og med)						
	2,8 – 5,6	5,6 – 11,2	11,2 – 22,4	22,4 – 45	45 – 90	90 – 180	180 – 355
0,5	-0,020 / -0,095						
0,6	-0,021 / -0,106						
0,7	-0,022 / -0,112						
0,75	-0,022 / -0,112	-0,022 / -0,122					
0,8	-0,024 / -0,119						
1		-0,026 / -0,138	-0,026 / -0,144	-0,026 / -0,151			
1,25		-0,028 / -0,146	-0,028 / -0,160				
1,5		-0,032 / -0,164	-0,032 / -0,172	-0,032 / -0,182	-0,032 / -0,192		
1,75			-0,034 / -0,184				
2			-0,038 / -0,198	-0,038 / -0,208	-0,038 / -0,218	-0,038 / -0,228	
2,5			-0,042 / -0,212				
3				-0,048 / -0,248	-0,048 / -0,260	-0,048 / -0,272	-0,048 / -0,298
3,5				-0,053 / -0,265			
4				-0,060 / -0,284	-0,060 / -0,296	-0,060 / -0,310	-0,060 / -0,340
4,5				-0,063 / -0,299			
5					-0,071 / -0,321		
5,5					-0,075 / -0,340		
6					-0,080 / -0,360	-0,080 / -0,380	-0,080 / -0,395
8***						-0,100 / -0,435	-0,100 / -0,455

*** Kun hvor D/d er lig med eller større end 125mm.
En stigning, der bruges til et andet diameterområde end i tabellen, falder udenfor standarden

Eks.:

Alle metrisk gevind over 11,2 til og med 22,4, en stigning på 1 mm og en 6g tolerance skal ligge fra -0,026 og -0,144 under nominel delediameter.

D.v.s. nominel delediameteren for M16x1-6g er udv. diameter – PD_n **16 – 0,650 = 15,350**

Delediameter tolerancen er **max.** 15,350 – 0,026 = **15,324** og **min.** 15,350 – 0,144 = **15,206**

0,026 er frigangstolerancen alle metrisk gevind skal have inden for dette dimensionsområde med en 6g tolerance.

Forskellen (d.v.s. selve tolerancen) er 0,144 – 0,026 = **0,118**