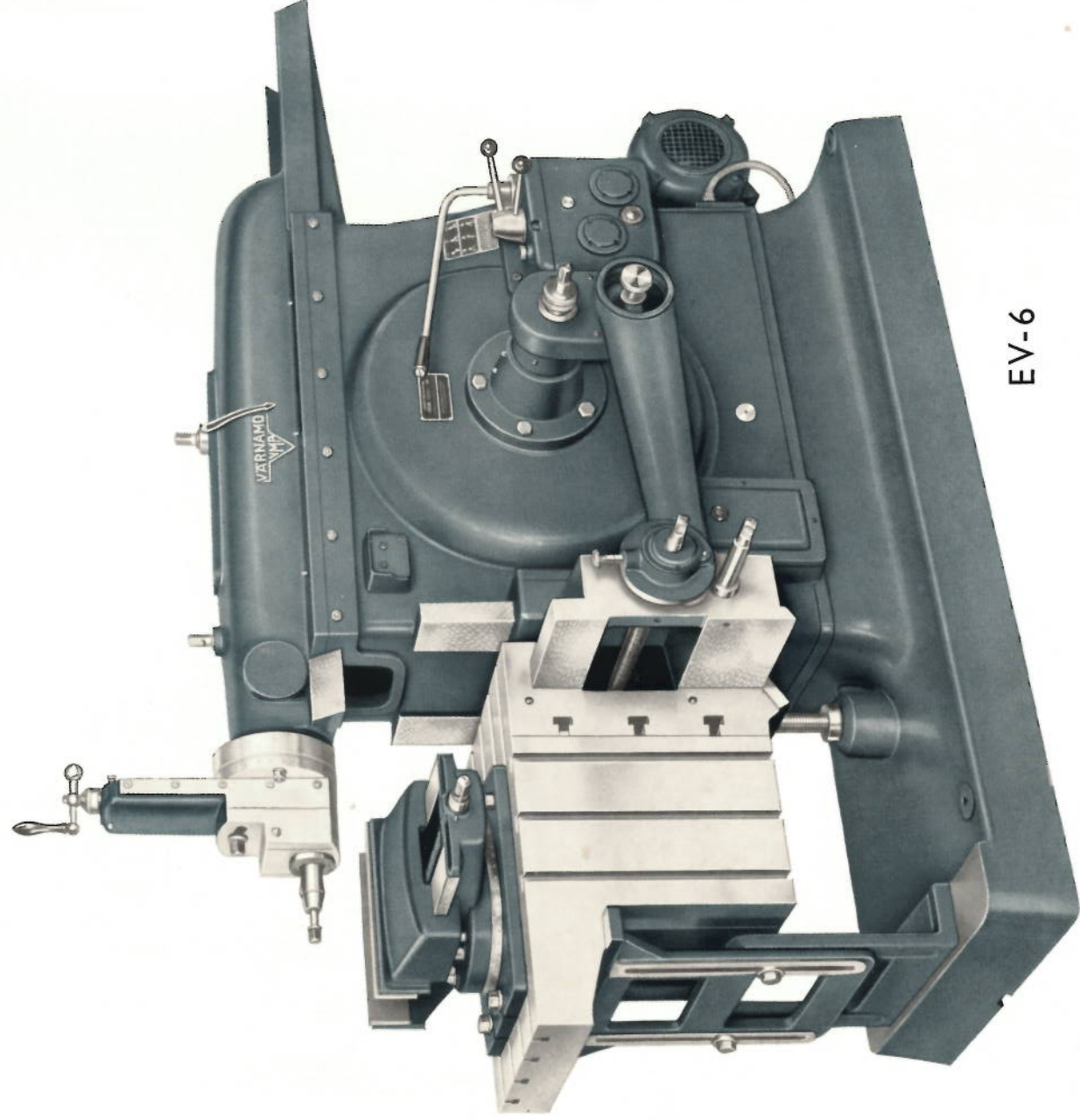


Drivningen sker med elektr. motor 1400 v/m. placerad på en ställbar motorhylla, och med kraftöverföring till växellådans remskiva medelst kilremmar. Växellådans kilremskiva är lagrad i kullager och försedd med en tillförlitlig friktionskoppling av lameltyp. Kilremsdreven är effektivt skyddad med ett remskydd som täcker remmar och kilremsskivor.

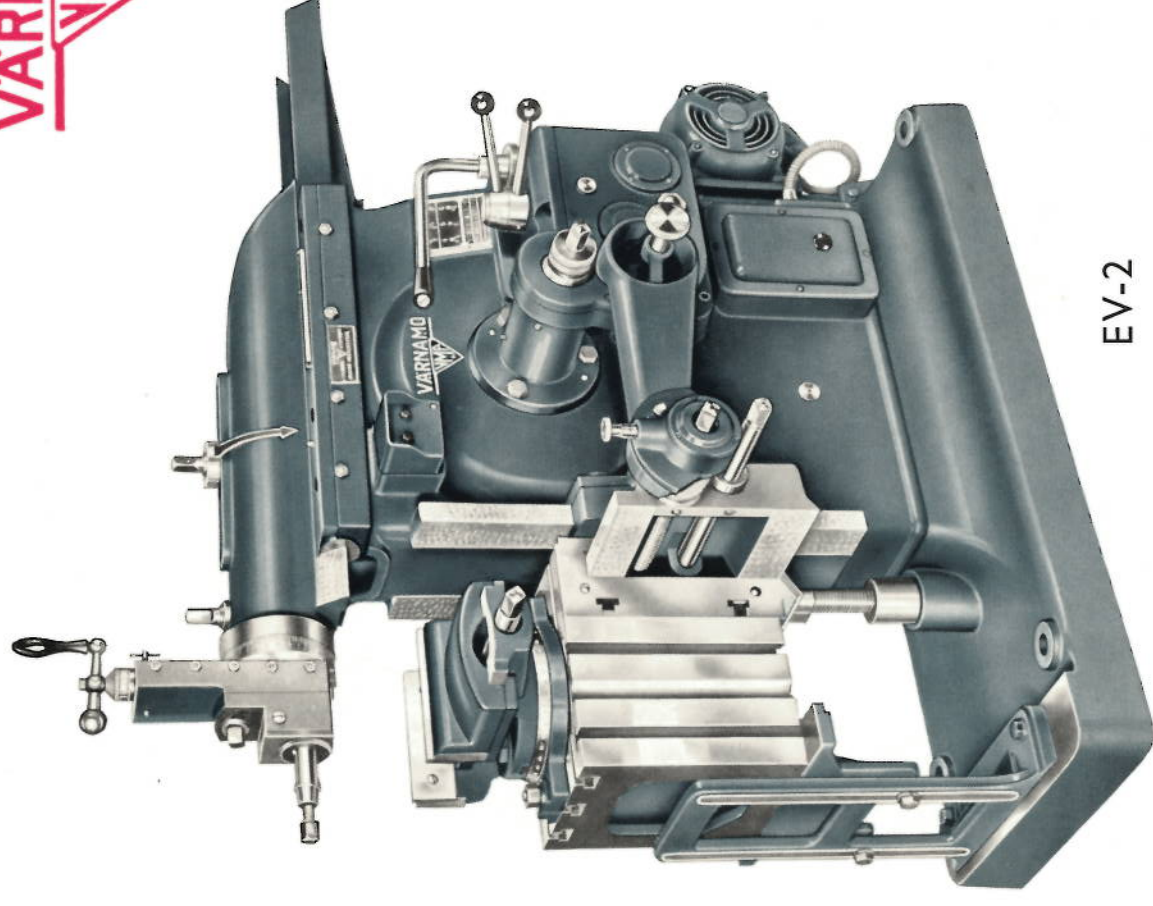
Frånkoppling av matningen liksom omkoppling från höger- till vänstermatning sker lätt även när maskinen är i gång.

Manövreringen av maskinen sker lätt och bekvämt från arbetarens plats, då alla manöverorgan äro koncentrerade till maskinens ena sida.

Matningsanordningen är av enkel tillförlitlig konstruktion. Matningsserien omfattar 8 olika mat-



EV-6



EV-2

Manöverskruvarna äro försedda med härdade 4-kantändar för den medföljande veven.

Tvärmatningsskruven för bordet och matningsskruven för verktygssupporten äro båda försedda med ställbara, graderade skalringar.

Smörjning. Växellådans kullager och kugghjul smörjas genom oljebadsmörjning. Övriga smörjställen äro försedda med smörjkoppar för trycksmörjning.

El. utrustning. Den elektr. motorn, max. 500 volt, 50 per, 3-fas, 1400 v/min. är placerad på en ställbar hylla på maskinens baksida. I stativet är inbyggt ett motorskydd med över- och nollspänningsutlösning. Maskinerna har tryckknappsstart samt inbyggt uttag för stickkontakt för belysning.

Med varje maskin följer ett på egen basplatta vridbart maskinskruvstycke, graderat 0—90 grader åt båda sidor, trycksmörjspruta samt erforderliga skruvnycklar.