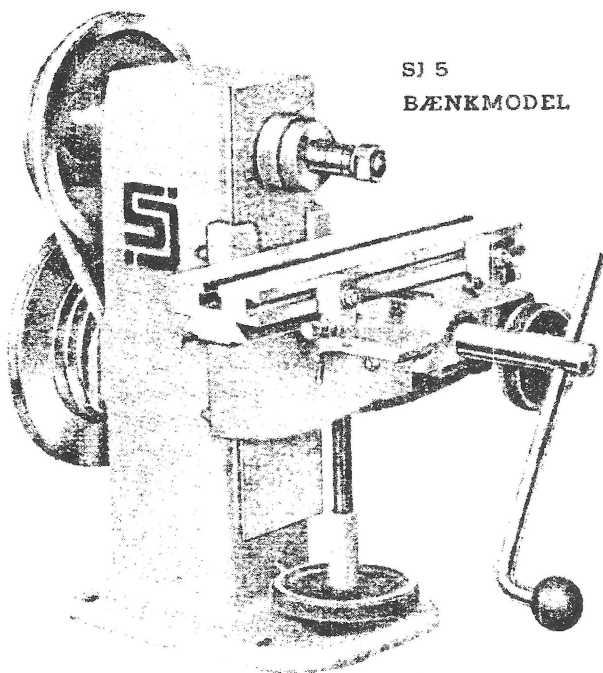


SJ 5



SJ 5
BÆNKMODEL

SJ 5 *fræsemaskine* leveres i 2 udførelser:

SØJLEMODEL, illustreret på forsiden,

med vandbakke og lukket skærm over remtrækket, incl. indbygget elektromotor 0,5 hk, 1400 o m for 3 - 220 380 volt 50 p. vekselstrøm og kontakt.

BÆNKMODEL, illustreret ovenfor,

med 1 stk. 2-trappet motorremskive uden udboring, men excl. elektromotor.

NORMALTILBEHØR for begge modeller:

4 stk. hærdede og slebne spændepatroner med 6 - 8 - 10 og 12 mm hul.

1 stk. 16 mm dorn for savklinger og skivefræsere.

1 stk. hagenøgle for omløbermotrikken.

SI 5 er en lille, men kraftig og hurtig fræsemaskine med stort hastighedsområde og en i forhold til sin størrelse lang bordbevægelse.

På fræseområdet svarer den til de små, håndbetjente mekanikerbænke til drejning og har som sådan afhjulpet et savn i mange virksomheder.

Maskinen er ualmindelig stiv og nøjagtigt arbejdende og frem for alt hurtig at betjene. Spindelen løber slørfrit i to kraftige, efterspændelige SKF koniske rullelejer.

SI 5 er dels en billig produktionsmaskine velegnet til rationel bearbejdning af mindre emner ved serie- eller enkeltoperationer, dels - takket være sit ekstratilbehør - en udmærket alsidig fræsemaskine til den finmekaniske industri.

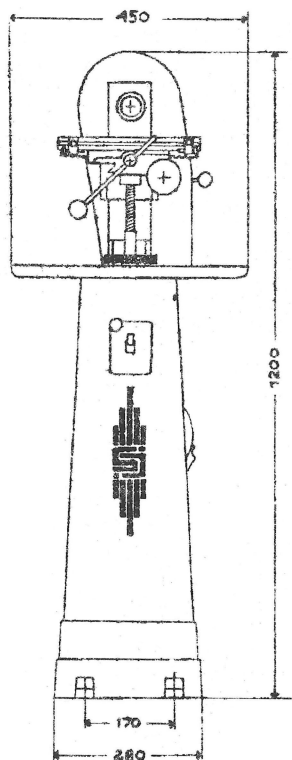
Af anvendelsesområder kan nævnes: Fremstilling af små tandhjul, låsedele, armaturventiler, skrivemaskinedele, instrumenter, dentalartikler, mekanisk legetøj, og ikke mindst normalt forekommende arbejder i mekaniske virksomheder: Kærvning af skruer, fræsning af notgange og flader, sekskanter, opslidsning etc.

Endelig har maskinen dannet grundstammen for talrige konstruktioner af hel- og halvautomater til specialformål: Fabrikation af stikben, tandhjul, spindler og lignende.

På grund af den lave anskaffelsespris og muligheden for anvendelse af ufaglært arbejdskraft har maskinen i mangfoldige tilfælde gjort god fyldest og har kunnet konkurrere med dyre og vanskeligt indstillelige automater, især ved produktion af mindre oplag.

I hurtighed overgår SI 5 langt de store fræsemaskiner, når der er tale om bearbejdning af emner indenfor dens arbejdsområde.

Fræsemaskinens *data:*



Bordets opspændingsflade 270×75 mm

T-rillens bredde 10 mm

Bordets længdebevægelse total 250 mm

do. tværbevægelse 40 mm

do. vertikalbevægelse ... 125 mm

6 spindelhastigheder:

150-250-380-610-1000-1550 o/m

Under forbehold af konstruktions-
ændringer

*

KILEREMME

spindel/mellemremskive

10×7×668 mm (S 26)

Motorkilerem, kun ved

søjleudførelsen, 10×7×1075 mm (S 42)

*

VÆGT

uemballeret, med normaltilbehør:

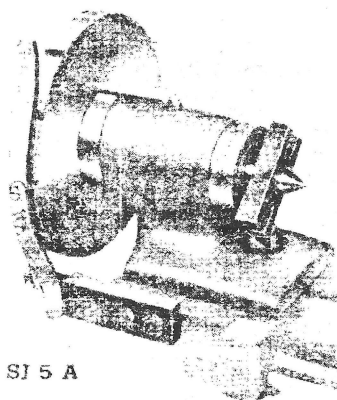
Søjlemodel 100 kg

Bænkmodel 45 kg

SJ 5A PINOLDOKKE med DELEANORDNING

DATA:

Deleskive... 12 delinger
Pinolhøjde..... 55 mm
Største længde mellem
pinoler..... 135 mm



SJ 5 A

Til brug ved fræsning af mindre tandhjul. Sættet består af følgende dele:

Medbringerpinoldok med hærdet, ind- og udvendig slebet spindel med morsekonus 2 og med flange bag pinoldokken for påsætning af deleskive for direkte deling.

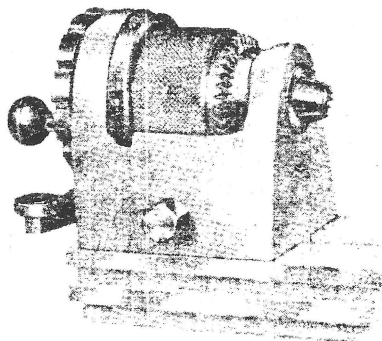
Hærdet og slebet pinol med morsekonus 2 og medbringer.

Tilholderpinoldok med hærdet og slebet pinol med flade og med skruebevægelse for arbejdsstykkets fastspænding

Paimekanisme for deleskivens fastholdelse.



SJ 5 B



SJ 5 B HURTIGDELEHOVED

Et værdifuldt ekstratilbehør til fræsemaskinen er det lille hurtigdele hoved, der er bygget op over en tandkransborepatron af fineste fabrikat.

Dele hovedet er forsynet med 12 delinger og fastholdes med en fjederbelastet pal. Dele hovedet fastlåses med en excentrisk tap anbragt i kropstykket.

DATA:

Spændeområde 0-13 mm
Gennem boring... 12 mm
Pinolhøjde..... 55 mm

Den hurtige omskiftning til næste deling gør dele hovedet særlig anvendeligt til kærkning af skruer, fræsning af flader, firkanter, sekskanter og lignende.

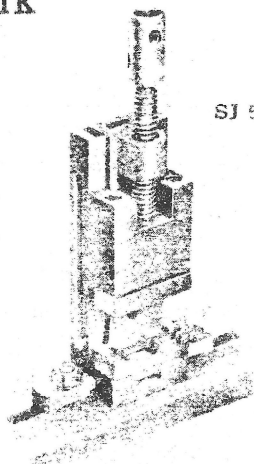
SJ 5C PARALLELSKRUESTIK

er en lille, men kraftig og nøjagtigt udført skruestik med udfræsninger, der giver mange opspændingsmuligheder, forsynet med hærdede bakker (1 glat bakke og 1 prismebacke).

I sæt bløde bakker, hvori der kan udføres recesser og riller, samt 1 par spændejern med bolte medleveres.

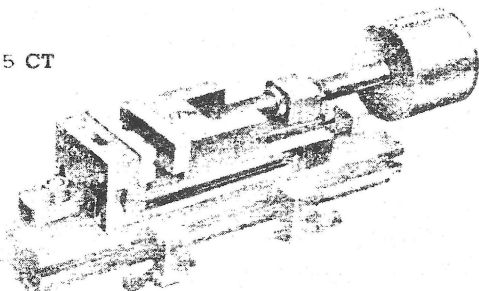
DATA:

Kæbebredde...	55 mm
Kæbehojde...	20 mm
Spændevide...	60 mm
Totalhøjde.....	45 mm



SJ 5 C

SJ 5 CT



SJ 5 CT

for

**TRYKLUF-
BETJENING**

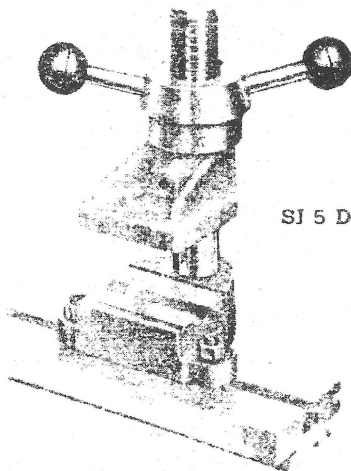
Stempelareal 23 cm²

SJ 5 D AKSELSKRUESTIK

Denne kraftige skruestik anvendes ved fræsning af notgange i aksler op til 65 mm Ø

DATA:

Kæbebredde	75 mm
Spindeldiameter...	30 mm
Højde	225 mm
Max. diameter.....	65 mm Ø
Max. spændevidde for flade emner..	100 mm



SJ 5 D