

1

Långsliden är kraftigt byggd med breda slidytor. Längsgående linjal möjliggör lagom an-sättning.

2

Bom och drivanordning äro utförda att tåla största påkänningar. De snedskurna kuggarna på drivhjulet ger maskinen en lugn jämn gång.

3

Matningsanordningen är av enkel tillförlitlig konstruktion. 8 olika matningsstorlekar på 0.125, 0.25, 0.375, 0.50, 0.625, 0.75, 0.875 och 1.0 mm erhålles.

4

Växellådan har axlar av seghärdat krom-nickelstål, lagrade i kullager. Kugghjulen äro utförda av sätthärdat kromnickelstål. Stjuthjulen löper på massiva flersplineaxlar. Växellådan har 6 olika hastigheter och hjulen går i oljebad. Drivningen sker med kilremskiva, som är lagrad i kullager och försedd med en tillförlitlig friktionskoppling.

5

Supporten har ställbar graderad skalring. Supporten är vridbar efter graderad skala 60° åt båda sidor från vertikallställningen.

6

Kraftigt skruvstycke medföljer varje maskin. Det är vridbart på basplattan efter graderad skala 90° åt båda sidor.



4

Stativet är kraftigt byggt för att lämna tillräcklig stabilitet åt drivanordning, långslid och tvärslid. Det har breda, långa slidytor för långslid och tvärslid.

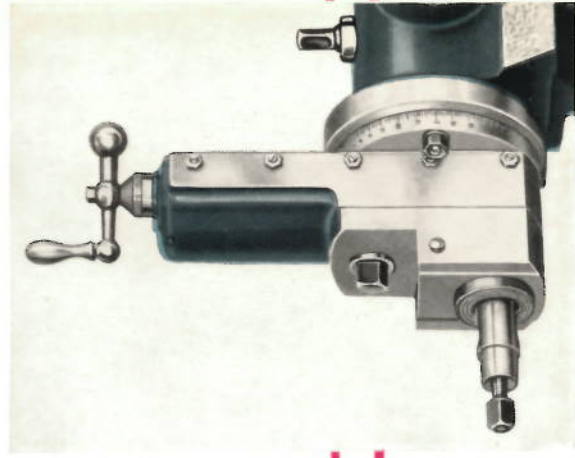
Foten som uppbär stativet är väl förstärkt för att ge maskinen största stabilitet.

Långsliden är försedd med breda V-slidar och är kraftigt konstruerad samt väl inskavd i motsvarande slid i stativet. En längsgående linjal möjliggör lagom ansättning. Ett skydd för långsliden är monterat på stativets baksida.

Tvärsleden har stora slidytor mot stativet och låses med kraftiga linjaler. I sidled finnes ansättbar linjal mot stativsliden.

Bordplattan löper på fem slidytor på tvärsledens framsida. Den har längsgående linjaler på både över- och undersidan. Framsidan är försedd med två T-spår för bordets fastspänning.

Bordet har lådsektion och är kraftigt dimensionerat. Det är noggrant arbetat på alla sidor samt försett med T- och V-spår för arbetsstyckets fastspänning. Bordet kan lätt borttagas, varvid man



5

på bordplattan kan uppspanna större och oregelbundna arbetsstycken.

Bordstöd finnes på alla storlekarna av shapingmaskiner typ EV. Det är utfört som ett kraftigt, dubbelt ramstöd, vilket följer bordet i dess rörelse upp och ned sedan 2 skruvar lossats.

Verktygssupporten är av praktisk konstruktion, monterad på en graderad platta. Den är svängbar 60 grader åt båda sidor och kan lätt fast-låsas i önskat läge.

Supportsliden är lagrad i V-sliden i det vridbara supporthuvudet. En längsgående linjal möjliggör ansättning av sliden. Supportbygeln är även vridbar och försedd med en rörlig supportklaff, vilket gör att trycket på skärverkyget lättar vid långslidens tillbakagång. En ställbar graderad skalring underlättar inställning av verkyget.

Stålhållaren är försedd med härdad låsbult av legerat stål. Den på supportsliden monterade låsanordningen säkrar verkyget i inställt läge.

Bom och drivanordning äro utförda att tåla största påfrestningar. Bommen har mycket kraftiga dimensioner och är väl förstärkt. Drivkugghjulet är utfört med snedskurna kuggar, vilket ger en tyst, jämn gång.



Slaglängden kan inställas från 0 upp till maskinens max. slaglängd. Inställning sker medelst en i drivkugghjulets axel placerad spindel med 4-kant, lätt åtkomlig från arbetarens plats. Inställning av slaglängden kan även ske då maskinen är i gång.

Slaglåget för långsliden i förhållande till arbetsstyckets placering kan inställas sedan den på långslidens översida placerade låsbulten lossats. På de större maskinerna EV 3, EV 4, EV 5 och EV 6 sker denna inställning med vev genom en skruv och konisk kuggväxel.

Växellådan är utförd som en särskild enhet, som inbygges i maskinens stativ. Axlarna äro tillverkade av seghärdat kromnickelstål och lagrade i kullager.

Kugghjulen äro utförda av sätthärdat kromnickelstål med precisionsfrästa och skavda kuggar. Skjutkugghjulen löper på massiva flersplineaxlar. Växellådans kugghjul och lager smörjes effektivt genom oljebadssmörjning.

Växellådan har 6 olika hastigheter och inkoppling av dessa sker med två handspakar, lätt åtkomliga från arbetarens plats.

Kvalitet i varje detalj

är utmärkande för

VMA shapingmaski-

ner. De äro därige-

nom ekonomiska i

inköp och i drift.

6