



SPECIALANORDNINGAR.

Kilspårstickanordning. Denna anordning underlättar i hög grad upptagandet av kilspår i kugghjul, remskivor o. dyl. Anordningen består av en speciell stålhållare samt en vinkelhylla med fastspänningsanordning för arbetsstycket.

Höjbar bordplatta. Vid hyvling av sneda eller koniska arbetsstycken är denna höjbara bordplatta ett värdefullt tillbehör för maskiner med fast bord.

Bordplattan kan lätt inställas i önskad vinkel 0—15° från horisontalplanet medelst en skruv med handdratt, och låses i inställt läge med muttrar vid båda sidor.

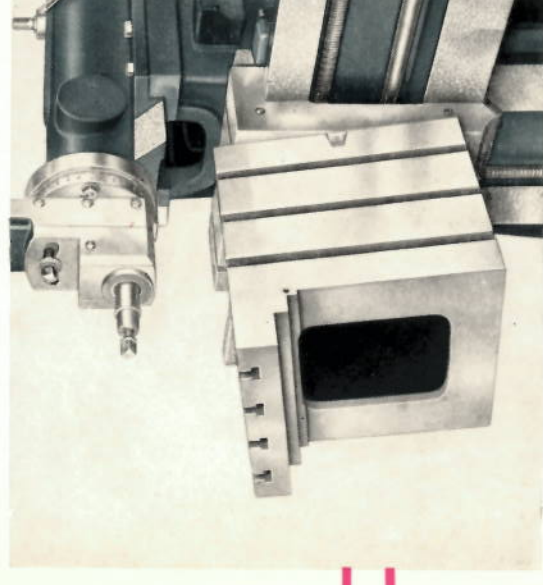
Automatisk vertikalmatning. På beställning utrustas shapingmaskinerna typ EV-3, EV-4, EV-5 och EV-6 med automatisk vertikalmatning för verktygssupporten. Anordningen är så konstruerad, att olika matningar för supporten lätt kan

inställas. Fyra olika matningar finnas, nämligen 0,2, 0,4, 0,8 och 1,0 mm/slag.

Automatisk ställfytanordning. Denna anordning är av stort värde vid noggrann hyvling och då hårdmetallverktyg användas för att lyfta vertyget fritt från arbetsstycket vid tillbakagången. Anordningen kan lätt tillkopplas eller frånkopplas.

Svängbart bord. Shapingmaskiner typ EV kunna på beställning förses med svängbart bord i stället för det normala bordet. Det svängbara bordet är vridbart 0—90 grader åt båda håll från normalt läge efter en graderad skala.

Svängbart bord är av stor fördel vid komplicerade arbeten, och i förening med det vridbara skruvstycket som medföljer maskinen möjliggöres inriktning och bearbetning av arbetsstycket i varje önskad vinkel.



Dessa extraanordningar göra shapingmaskinerna typ EV mera användbara och bättre lämpade för olika förekommande specialbehov.

